

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: [amv@nt-rt.ru](mailto:amv@nt-rt.ru) | <http://www.avem.nt-rt.ru>

## Пресс гидравлический для опрессовки катушек кэм (для выпечки пазовой изоляции).

Пресс гидравлический для опрессовки катушек КЭМ предназначен как для опрессовки, так и для выпечки пазовых частей катушки (жестких секций) машины после растяжки. Катушки электромагнита КЭМ, для опрессовки которых используется пресс гидравлический, предназначены для установки на вагонах-дефектоскопах и служат они для того, чтобы создавать магнитное поле с целью выявления всевозможных имеющихся в теле рельса дефектов. Пресс гидравлический для опрессовки катушек КЭМ имеет определенные характеристики. Так, пресс гидравлический имеет такую характеристику, как усилие пресса пазовых частей катушки, которое составляет в вертикальной плоскости - 2900 кгс, а в горизонтальной плоскости - 1500 кгс. Также пресс гидравлический имеет центральный угол катушки 100-1400 градусов и длину пазовой части катушки 200-1500 мм. Пресс гидравлический для опрессовки катушек кэм содержит 2 устанавливаемых пресспланки и 3-4 струбины для фиксирования пресспланки. Гидравлический пресс имеет гидравлический привод зажимов пресспланок, а давление в гидросистеме не должно превышать 150 кг/см<sup>2</sup>. Пресс гидравлический для опрессовки катушек КЭМ работает от установленной мощности, которая составляет 2.2 кВт.

Технические характеристики	0.1	0.2
Усилие прессования пазовых частей катушки		
в горизонтальной плоскости, кгс	2900	2900
в вертикальной плоскости, кгс	2900	1500
Центральный угол катушки, град.	10°...140°	10°...140°
Длина пазовой части катушки, мм	200...1200	200...1500
Количество струбин, фиксирующих пресспланку, шт	3	4
Количество устанавливаемых пресспланок, шт	2	2
Привод зажимов пресспланок	гидравлический	гидравлический
Максимальное давление в гидросистеме, кг/см <sup>2</sup>	150	150
Установленная мощность, кВт	2.2	2.2
Габариты, мм / масса, кг	1100x1370x1380 / 550	1800x1370x1380 / 650

Наименование единицы	Количество
Пресс гидравлический для опрессовки катушек кэм	1
Паспорт	1
Руководство по эксплуатации	1